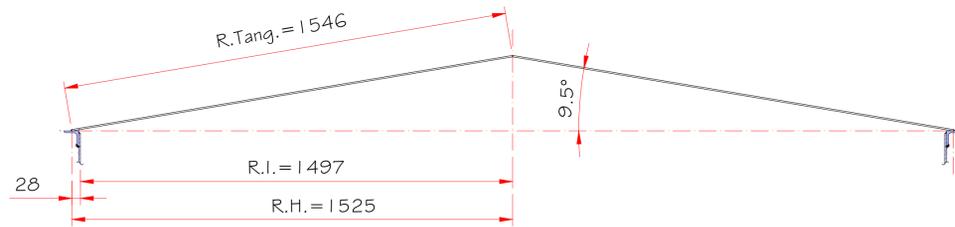
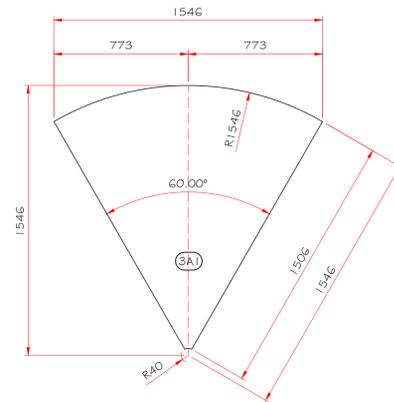


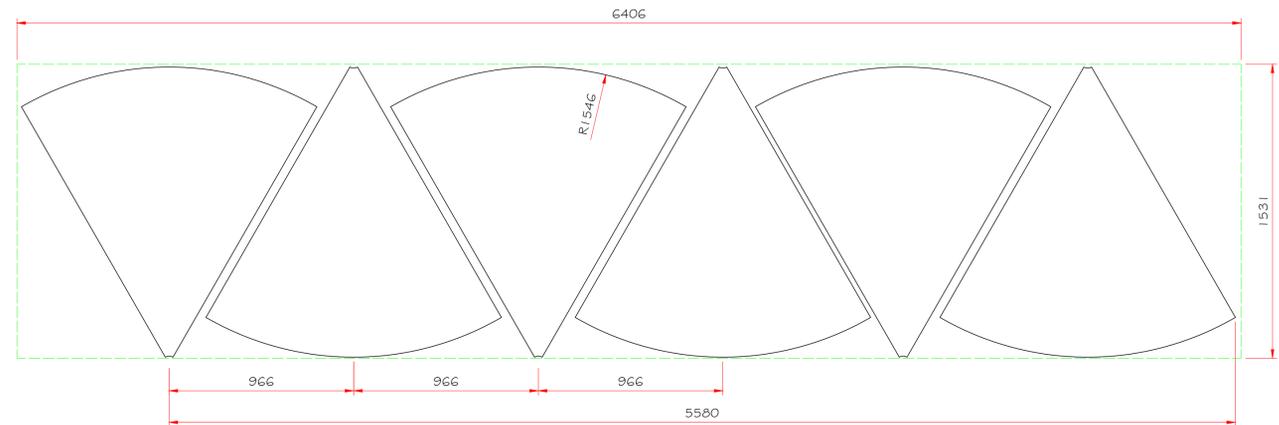
180°
PLANTA



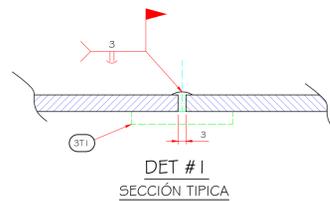
ELEVACIÓN



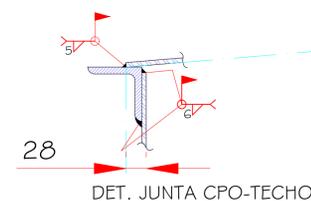
PLANTILLA DE GAJO



DISTRIBUCION DE PLACA



DET #1
SECCIÓN TÍPICA



DET. JUNTA CPO-TECHO

Pzas Emb.	MARCA	Pzas Ensam.	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	ESPECIFIC.	PESO
6	3A1	-	PL 3/16" x 1546 x (c.s.d.)	1546	A-36	315
2	3T1	-	SOLERA 3/8" x 2"	6000	A-36	23

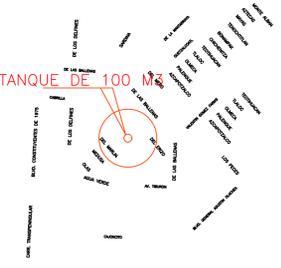
MATERIAL BRUTO:
1 PLACA 3/16" x 1531 x 6406 (373 KG)
DESPERDICIO: => 15.0%

PESO TOTAL: 338 Kg

- DISÑO Y FABRICACION DE ACUERDO A:
- API 650 APEND. "A" 2004;
 - AWWA - D 100 - 96
 - GRAVEDAD ESPECÍFICA -- 1.00
 - CAPACIDAD -- 20 m3
 - PRESIÓN DE OPERACIÓN -- ATMOSFÉRICA
 - TEMPERATURA DE OPERACIÓN -- 50° C
 - PRUEBA HIDROSTÁTICA -- LLENDO DE AGUA
 - RADIOGRAFÍA CUERPO -- API 650 SEC. G
 - RELEVADO DE ESFUERZOS -- NO REQ.
 - PRUEBA DE IMPACTO -- NO REQ.
 - CORROSIÓN PERM. CFO. 4 FONDO 1.5 mm
 - VELOCIDAD DE VIENTO -- 140 Km/h
 - ZONA SISMICA MOC CFE -- B
 - TIPO DE SUELO -- III
 - ESTRUCTURA TIPO -- 5
- 1.- ACOTACIONES EN m.
2.- LOS BARRENOS DE LAS BRIDAS QUEDARÁN SIMÉTRICAMENTE DISTRIBUIDOS CON RESPECTO A LOS EJES SIN CONCORDAR CON ELLOS.
3.- LAS PROYECCIONES DE LAS BÓQUILLAS SON A PARTIR DEL EXTERIOR DEL CUERPO A LA CARA DE LA BRIDA.
4.- LIMPIEZA: SAND BLAST DE ACUERDO A (ESPO-SF-5) AL INTERIOR, EXTERIOR Y ACCESORIOS EXTERNOS.
5.- PINTURA EXTERIOR DE TANQUE Y ACCESORIOS EXTERNOS: LOS ESPESORES SERÁN MEDIDOS A PELÍCULA SECA.
5A.- PRIMARIO: UNA CAPA DE INORGÁNICO DE ZINC BASE SOLVENTE DE 3 MILS. (PEMEX RP-4B) INCLUYENDO EL EXT. DEL FONDO.
5B.- ENLACE: UNA CAPA DE 6 MILS. EPOXICO POLIAMIADA (PEMEX RA-26)
5C.- ACABADO: UNA CAPA (3 MILS.) DE POLIURETANO ALFATICO (PEMEX RA-28)
6.- LA LIMPIEZA Y PINTURA INTERIOR SERÁN DE ACUERDO A LO PREVISTO EN AWWA "AMERICAN WATER WORKS ASSOCIATION" AWWANSI D-102-97 (COATING STEEL WATER STORAGE TANKS). SISTEMA INTERIOR 2 (ICS-2-W) EPOXICO APROPIADO PARA AGUA POTABLE.
7.- LAS JUNTAS DEL CUERPO SERÁN DE PENETRACIÓN Y FUSIÓN COMPLETAS; CON INSPECCIÓN RADIOGRÁFICA SEGÚN "API-650 SECT.6". LAS JUNTAS DEL FONDO SERÁN INSPECCIONADAS CON CAJA DE VACÍO INCLUYENDO JUNTA CFO. / FONDO.

MACROLOCALIZACIÓN

MICROLOCALIZACIÓN



NOTAS

Organismo Operador Municipal del Sistema de Agua Potable, Alcantarillado y Saneamiento

H.XVII Ayuntamiento del Municipio de La Paz B.C.S. 2021 - 2024

RESPONSABLE:
ORGANISMO OPERADOR MUNICIPAL DEL SISTEMA DE AGUA POTABLE, ALCANTARILLADO Y SANEAMIENTO DE LA PAZ

Ing. Zulema Guadalupe Lazos Ramirez
Directora General

REVISÓ:
ORGANISMO OPERADOR MUNICIPAL DEL SISTEMA DE AGUA POTABLE, ALCANTARILLADO Y SANEAMIENTO DE LA PAZ

Ing. Abel Humberto Sandoval Beltrán
Director Técnico

Vo.Bo. DIRECTOR RESPONSABLE DE OBRA
Ced. Prof. 574997
C.I.C. Qro R95-081 CSE R95-045
D.R.O. Perito Ingeniería Civil

Ing. Victor Hugo Reygadas Gómez

UBICACIÓN DEL PROYECTO:	FECHA:
La Paz	AGOSTO, 2024
LOCALIDAD:	ESCALA:
La Paz	Sin escala
MUNICIPIO:	PLANO:
La Paz	TK-20-08
NOMBRE DEL PLANO:	
TECHO DEL TANQUE	
NOMBRE DE LA OBRA:	
PROYECTO FIDEPAZ	

VER DIBUJO DE ARREGLO GENERAL

- 1.- ACOTACIONES EN MILIMETROS, A MENOS QUE OTRA COSA SE INDIQUE.
- 2.- TRABAJAR ÉSTE DIBUJO CONJUNTAMENTE CON EL DIB. DEL CUERPO
- 3.- EL MONTAJE PUEDE HACERSE POR UNO DE LOS SIGUIENTES MÉTODOS.
- 3A.- PIEZA POR PIEZA EN CAMPO: LAS PIEZAS SERÁN IDENTIFICADAS EN TALLER CON SU "MARCA PZA. #". POR EL EXTERIOR DEL TANQUE. EL MONTAJE SE HARÁ ENSAMBLANDO LAS PIEZAS UNA POR UNA.
- 3B.- ENSAMBLE PARCIAL EN TALLER O PISO EN CAMPO: ENSAMBLAR, SOLDAR E INSPECCIONAR EN PISO EN DOS MITADES O EL TECHO COMPLETO, PARA LUEGO IZARLE.
- 4.- LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y EL SISTEMA DE PINTURA SERÁN DE ACUERDO A LO INDICADO EN EL DIB. DE ARREGLO GENERAL.

- ↖ SOLDADURA CON BISEL A 45° PENETRACIÓN TOTAL
- ↖ SOLDADURA DE FILETE TODO AL REDEDOR (6 mm Este caso) Lado cercano
- ↖ SOLDADURA DE FILETE (6 mm Este caso) Lado cercano y Lado lejano
- ↖ SOLDADURA DE FILETE PARA CAMPO