**ANEXO 01**

**CAMION Pipa de 10,000 Litros de capacidad MODELO 2023**

Motor: A Diesel

Potencia: 222 H.P. @ 2,500 RPM

Torque: 627 lb-ft @ 1,100 RPM

Cilindros: 6 Cilindros en línea

Desplazamiento: 6.7 litros (409 plg3)

Transmisión: Manual, 6 velocidades totalmente sincronizadas.

Eje Delantero: 12,000 lbs de capacidad

Suspensión Delantera: Muelles Parabólicos con Amortiguadores de 12,000 lbs de capacidad

Eje Trasero: Sencillo, de 23,000 lbs de capacidad

Suspensión Trasera: Mecánica de Rango Variable con Amortiguadores Hidráulicos, de 23,500 lbs de capacidad

Suspensión Auxiliar: De hule, libre de Mantenimiento 4,500 lbs de capacidad

Embrague: De doble disco de 860 lbs/pie de Torque de capacidad con ajuste manual

Sistema de Combustible: Tanques de Aluminio en forma de “D”, con Filtro separador de Agua-Combustible Racor con indicador de Drenado con capacidad de 50 Gal

Sistema de Escape: Con Silenciador y tubería corta de Acero Aluminizado Horizontal montado dentro del larguero derecho

Postratamiento: SCR (Selección Catalitica Reductiva) en el Exterior del motor con Urea

Tanque de Urea: Tanque con capacidad de 7 US Gal (26L)

Sistema de Enfriamiento: De Aluminio, tipo flujo Cruzado

Refrigerante: De Larga Vida.

Ventilador: de 2 Velocidades.

Dirección: Hidrahulica

Sistema de Frenos: Tipo Aire Dual para Camión con ABS

Frenos Delanteros: Tipo Leva-Tambor de 16.5” x 5.0”

Frenos Traseros: Tipo Leva-Tambor. 16.5” x 7.0”

Equipado con Secador de Aire

Bastidor: En Acero con Tratamiento Térmico de 120,000 PSI de resistencia a la cedencia,

dimensiones 10.125" x 3.580" x 0.312" (257.2mm x 90.9mm x 8.0mm); 460.0" (11684mm)

Sistema Eléctrico: 12 Volts Diamond Logic

Batería: 2 baterías de 1320 CCA

Alternador: 12V/100A

Marcha: Delco Remy 28SI

Rines Delanteros y Traseros: (6) siete de Acero medida 22.5” x 8.25”

Llantas Delanteras y Traseras: (6) siete Radiales medida 11R22.5 Rango de carga G, Toda Position

Cabina: Modular nueva generación de Nueva generación Tipo Convencional de Acero Galvanizado por ambos lados, con tratamiento Anticorrosivo por inmersión E-coat, doble capa con terminado a base de Uretano, interiores de lujo en color Gris, Asiento de operador Neumatico, Asiento del pasajero en banca fija para dos pasajeros, calefaccion, volante de posiciones con control crucero. Preparado para Radio (Alambrado, Bocinas y Antena)

Sistema de Clima: Aire Acondicionado con calefacción de Alta Eficiencia.

Peso bruto vehicular (PBV) 35,000 Lbs (15,875.7 Kg)

**CARACTERÍSTICAS DEL TANQUE PARA AGUA:**

Capacidad: 10,000 litros para transporte de agua potable tipo elíptico.

Bastidor en canal estructural CPS de 8”.

Forro en acero de alta resistencia al carbono en calibre 10.

Pasillo lateral ambos lados en lámina anti-derrapante calibre 14

Tres rompeolas cóncavos en acero de alta resistencia al carbono en calibre 10.

Tapas delanteras y trasera tipo cóncavo en acero de alta resistencia al carbono en calibre 3/16”.

Defensa trasera en canal estructura de 3”.

Sobre larguero a lo largo del tanque para evitar cualquier fuga y/o fisura

Seis sujetadores de tanque a chasis en acero al carbono astm-a36 calibre ¼”

Una escotilla tipo entrada para hombre de 20”

Pasillo superior en lámina de acero troquelada cal 14

Escalerilla tipo marino lateral ambos lados.

Pintura exterior primer anticorrosivo acabado el poliuretano.

Luces según reglamento de la SCT

Pintura interior epóxica para agua potable.

Motobomba Evans 7.5 caballos de fuerza

Incluir 15 MTS DE MANGUERA DE 3" VERDE OLIVO.